



VOORDELEN

- Bag-In/Bag-Out veilige vervanging voor filters en stofafvoer
- Geïntegreerde explosiebeveiliging (ATEX-gecertificeerd/NFPA-conform)
- Eenvoudige installatie
- Hoog-vacuümtoepassingen
- 1 filterpatroon, luchtvolume tot 1.200 m³/h (706 cfm)
- Pulsreiniging zonder onderbreking van de werkzaamheden
- Lange levensduur van de filters

Toepassing	Tafelen, vullen, coaten, granuleren, drogen, mengen, verpakken, centraal vacuüm.
Minimale temperatuur (°C)	-20
Montageframe	Aangezien de ruimte op de productievloer beperkt is, overtuigen de afzuiginstallaties van de serie Quad Pulse Package door hun compacte en ruimtebesparende ontwerp. Dankzij de geïntegreerde explosiebeveiliging is er geen extra apparatuur nodig, zodat deze plug-and-play units zonder beperkingen binnen kunnen worden geïnstalleerd. Eenvoudige toegang voor alle onderhoudsfuncties.

De compacte en sterke unitconstructie bevat een uniek HEPA-filterontwerp, met gespecialiseerde materialen uit de ruimtevaartindustrie, en biedt de volgende belangrijke voordelen:

- * Het Quad Pulse Package HEPA filter vangt de fijne stofdeeltjes op en is een geteste vlam- en besmettingsbarrière.
- * Extra, dure explosiebeveiligingen zijn niet nodig.
- * De drukbestendige behuizing behoudt zijn integriteit zonder schade tijdens een explosie.
- * Compacte eenheid met flexibiliteit voor installatie binnenshuis vermindert de noodzaak van lange leidingen.